



LÍNEA DE PRE-CALIBRADO

Sistema de Trabajo:

Conjunto de maquinas para el desapilado de bins vacíos, su distribución a un circuito de llenado de bins automáticos y su posterior apilado (manual o automático).

Con estos circuitos se optimiza el rendimiento de los calibradores de una línea de pre-calibrado, al no haber tiempo muertos en la alimentación y extracción de los bins.



Características:

Fabricada con perfiles y chapas esmaltados al horno o en acero inoxidable.

Barreras de seguridad para evitar el acceso del personal al interior del circuito si está en marcha.

Se fabrica y se adapta a los distintos tipos de calibradores donde vaya instalada.

Rodillos en acero galvanizado y cadenas reforzadas.

Posibilidad de programar preferencias según el volumen de bins a llenar en determinadas salidas.